



**UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA**

**SEDE PALMIRA  
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA  
OFICINA DE CONTRATACION**

**INVITACIÓN DIRECTA A COTIZAR LA CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE VIGILANCIA PARA ALGUNAS DEPENDENCIAS DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE COLOMBIA SEDE PALMIRA, POR UN PERIODO DE 11 MESES.**

### **PUBLICACION DE LA EVALUACIÓN**

La Universidad Nacional de Colombia Sede Palmira, se permite informar que cerrado el proceso de presentación de las ofertas, se recibieron tres (3) cotizaciones de las firmas COLVISEG LTDA, SEGURIDAD SEGAL LTDA y SEGURIDAD ATLAS LTDA, las cuales fueron evaluadas por el Comité de Contratación el día 25 de marzo de 2.008, Acta N° 3, seleccionando la propuesta presentada por la firma SEGURIDAD ATLAS LTDA., cuyo puntaje total obtenido es de noventa y cuatro (94) puntos.

Que con la publicación de la presente evaluación, se da cumplimiento al numeral 2.6 del Capítulo 2 de la Términos de Referencia.

Se firma en Palmira, el día 27 de Marzo de 2008.

**José Joaquín Leal Caicedo**  
Secretario Comité de Contratación.